(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international





(43) Date de la publication internationale 19 décembre 2002 (19.12.2002)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 02/100942 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷:
C08L 27/12, C08K
3/34, H01B 3/44 // (C08L 27/12, 71:02)

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR02/01859

- (22) Date de dépôt international: 3 juin 2002 (03.06.2002)
- (25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

- (30) Données relatives à la priorité : 01/07532 8 juin 2001 (08.06.2001) F
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): ATO-FINA [FR/FR]; 4/8, cours Michelet, F-92800 Puteaux (FR)
- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): BON-NET, Anthony [FR/FR]; 26, rue des Terriers, F-27470 Serquigny (FR). FINE, Thomas [FR/FR]; 54, rue Universelle, F-84000 Avignon (FR). MASON, James [US/US]; 3 Mansion Court East, Birdsboro, PA 19508 (US).
- (74) Mandataire: NEEL, Henry; Atofina, Département Propriété Industrielle, Cours Michelet, La Défense 10, F-92091 Paris La Défense Cedex (FR).
- (81) États désignés (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,

HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (régional): brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

- relative au droit du déposant de demander et d'obtenir un brevet (règle 4.17.ii)) pour les désignations suivantes AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)
- relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement

Publiée :

avec rapport de recherche internationale

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: FLUORINATED POLYMER COMPOSITION WITH IMPROVED FIRE RESISTANCE
- (54) Titre: COMPOSITION DE POLYMERE FLUORE A TENUE AU FEU AMELIOREE
- (57) Abstract: The invention concerns a fluorinated polymer composition with improved fire resistance comprising by weight, the total being 100 %: 60 to 90 % of at least a fluorinated polymer; 0.1 to 5 % of a polyether; the complement being at least an inorganic silicate filler. Said composition can be prepared by introducing polyether and the inorganic filler in the molten fluorinated polymer. The usual devices for mixing or compounding thermoplastics can be used including, for example, an extruder, a BUSS® kneader. Said composition exhibits good stability during the compounding step as well as good performance during fire resistance tests. Said composition is useful for making objects which have to be fire resistant, in particular claddings and insulants for electric or telecommunication cables. The invention also concerns said cables.
- (57) Abrégé: La présente invention concerne une composition de polymère fluoré à tenue au feu améliorée comprenant en poids, le total étant 100%: 60 à 90% d'au moins un polymère fluoré, 0,1 à 5% d'un polyether, le complément étant au moins une charge inorganique à base de silicate. Cette composition peut être préparée par introduction du polyether et de la charge inorganique dans le polymère fluoré à l'état fondu. On peut utiliser les dispositifs habituels de mélange ou de malaxage (compoudage) des thermoplastiques. Ce sont par exemple une extrudeuse, un malaxeur BUSS. Cette composition présente une bonne stabilité lors de l'étape de compoundage ainsi qu'un bon comportement lors des tests en résistance au feu. Elle est utile pour faire des objets devant résister au feu, en particulier des gainages et des isolants de câbles électriques ou de télécommunication. L'invention concerne aussi ces câbles.



WO 02/100942 A1



avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

COMPOSITION DE POLYMÈRE FLUORÉ À TENUE AU FEU AMÉLIORÉE

[Domaine de l'invention]

5

15

20

25

L'invention concerne une composition de polymère fluoré à tenue au feu améliorée. Par exemple le polyfluorure de vinylidène (PVDF) possède d'exceptionnelles propriétés de stabilité thermique et de tenue au feu, ce qui explique son utilisation dans le marché du bâtiment pour réaliser du gainage électrique. La norme américaine UL 910 à laquelle doivent répondre les gainages électriques est la plus contraignante au niveau mondial et le PVDF fait partie des quelques polymères à pouvoir y répondre. Cette norme correspond à un test de propagation de flamme le long de la gaine, la flamme ne doit pas se propager le long de la gaine au-delà d'une certaine valeur. De plus lors de la combustion de la gaine, une mesure d'opacité des fumées est réalisée. Ce critère est tout aussi important que la propagation de flamme. L'une des méthodes permettant d'améliorer la tenue au feu d'un polymère fluoré consiste à v incorporer des charges, cette incorporation de charges se fait en les mélangeant avec le polymère fluoré à l'état fondu. Cependant au cours de cette incorporation il peut se produire des réactions entre les charges et le polymère fluoré pouvant conduire à la libération de façon rapide d'une grande quantité d'acide fluorhydrique. La présente invention concerne une composition comprenant un polymère fluoré et des charges et qui ne présente pas ces inconvénients lors de sa préparation. De plus elle a une très bonne tenue au feu.

[L'art antérieur et le problème technique]

l'art antérieur a déjà décrit des compositions devant résister au feu.

30

Le brevet US 4804702 décrit une formulation de PVDF permettant de constater une chute de l'indice de fumée et une augmentation du LOI (Limiting Oxygen Index ou indice limite d'oxygène). Cette formulation est à base de kaolin à hauteur de 0,2 à 1,2 % en poids et de ZnO (réducteur de couleur) jusqu'à 5%.

10

20

25

30

Les même résultats sont obtenus avec du kaolin hydraté ou calciné. La préparation de cette composition se fait en milieu fondu avec cisaillement mais en ne faisant intervenir que de faibles quantités de charges.

Le brevet EP 0709429 concerne la réalisation de mélanges PVDF/PVC et décrit plus particulièrement l'emploi d'un polymère du chlorure de vinyle comme charge en mettant en avant ses propriétés diélectriques plus intéressantes que le PVDF et, en particulier une constante diélectrique et des pertes diélectriques à haute fréquence(> à 1 MHz) moins élevées. Cependant ces polymères n'ont pas une bonne tenue au feu (inflammabilité plus élevée, dégagement de fumée important) et il est nécessaire d'y d'incorporer des plastifiants mais ceci diminue encore la résistance au feu et augmente la fumigénicité. Le PVDF et le PVC n'étant pas compatibles, les inventeurs décrivent l'utilisation d'un tiers corps compatibilisant. Le PVDF utilisé est un copolymère contenant 5 à 25% de CTFE ou d'HFP. Le compatibilisant utilisé est un polymère méthacrylique choisi parmi les homopolymères du méthacrylate de méthyle et ses copolymères à teneur prépondérante en méthacrylate de méthyle avec des acrylates et /ou des méthacrylates d'alkyles en C2 à C6. Il contient entre 55% et 90% en poids de méthacrylate de méthyle.

Le brevet FR 2608165 décrit des compositions ignifugées stabilisées au stockage à base de fluorure de vinylidène comprenant un molybdate de métal, caractérisées en ce qu'elles contiennent en outre comme stabilisant un alcalinoterreux. Le rapport massique entre le molybdate de métal et le carbonate de métal alcalino-terreux est de 5 à 30 parties d'alcalino-terreux pour 100 parties de molybdate de métal et le molybdate de métal est utilisé à raison de 0.05 à 2 parties en poids, exprimées en molybdène métallique, pour 100 parties de PVDF.

Ces compositions ne sont pas complètement satisfaisantes de plus elles ne sont pas faciles à préparer parce qu'au cours de l'incorporation des charges dans le polymère fluoré il peut y avoir une dégradation du polymère fluoré. Dans les deux arts antérieurs suivants on a proposé des solutions à ce problème de l'incorporation des charges.

15

25

30

Le brevet FR 1591996 décrit du PVDF contenant (i) du noir de carbone ou de l'oxyde chromique et (ii) de l'oxyde de Zinc. Le mélange peut contenir de 65 à 78 % en poids de PVDF, de 20 à 30 % en poids de (i) et de 2 à 5% en poids de ZnO. Parfois, un plastifiant de la famille des polyesters est utilisé. Il est enseigné dans ce brevet que la silice, le dioxyde de titane, la magnésie, l'oxyde d'antimoine, le mica accélèrent la dégradation du PVDF. Ce brevet se limite donc aux charges précitées (noir de carbone et oxyde chromique) ainsi qu'à un stabilisant l'oxyde de zinc et plus particulièrement à leur synergie.

Le brevet FR 1577758 décrit du PVDF stabilisé thermiquement par les oxydes d'un métal du deuxième groupe du système périodique jusqu'à la quatrième période. Dans cet enseignement le taux de stabilisants varie de 0,3 à 0,5% en poids.

On a maintenant trouvé qu'un polymère fluoré comprenant des charges à base de silicates et des polyethers avait une très bonne tenue au feu et était facile à préparer. L'art antérieur n'a jamais décrit de telles formulations.

[Brève description de l'invention]

La présente invention concerne une composition de polymère fluoré à 20 tenue au feu améliorée comprenant en poids, le total étant 100% :

- 60 à 90 % d'au moins un polymère fluoré,
- 0,1 à 5 % d'un polyether,
- le complément étant au moins une charge inorganique à base de silicate.

Cette composition peut être préparée par introduction du polyether et de la charge inorganique dans le polymère fluoré à l'état fondu. On peut utiliser les dispositifs habituels de mélange ou de malaxage (compoundage) des thermoplastiques. Ce sont par exemple une extrudeuse, un malaxeur BUSS®. Cette composition présente une bonne stabilité lors de l'étape de compoundage ainsi qu'un bon comportement lors des tests en résistance au feu. Elle est utile pour faire des objets devant résister au feu, en particulier des gainages et des isolants de câbles électriques ou de telecommunication.

L'invention concerne aussi ces câbles.

15

20

25

30

[Description détaillée de l'invention]

S'agissant du polymère fluoré on désigne ainsi tout polymère ayant dans sa chaîne au moins un monomère choisi parmi les composés contenant un groupe vinyle capable de s'ouvrir pour se polymériser et qui contient, directement attaché à ce groupe vinyle, au moins un atome de fluor, un groupe fluoroalkyle ou un groupe fluoroalkoxy.

A titre d'exemple de monomère on peut citer le fluorure de vinyle; le fluorure de vinylidène (VF2); le trifluoroethylene (VF3); le chlorotrifluoroethylene 1.2-difluoroethylene: le tetrafluoroethylene (TFE); (CTFE); l'hexafluoropropylene (HFP); les perfluoro(alkyl vinyl) ethers tels que le perfluoro(methyl vinyl)ether (PMVE), le perfluoro(ethyl vinyl) ether (PEVE) et le perfluoro(propyl vinyl) ether (PPVE); le perfluoro(1,3 -dioxole); le perfluoro(2,2dimethyl-1,3 -dioxole) (PDD); le produit formule CF2=CFOCF2CF(CF3)OCF2CF2X dans laquelle X est SO2F, CO2H, CH2OH, CH2OCN ou CH20PO3H; le produit de formule CF2=CFOCF2CF2SO2F; le produit de formule F(CF2)nCH20CF=CF2 dans laquelle n est 1, 2, 3, 4 or 5; le produit de formule R1CH2OCF=CF2 dans laquelle R1 est l'hydrogene ou F(CF2)z et z vaut 1, 2, 3 ou 4; le produit de formule R3OCF=CH2 dans laquelle R3 est F(CF2)z- et z est 1, 2, 3 or 4; le perfluorobutyl ethylene (PFBE); le 3,3,3trifluoropropene et le 2-trifluoromethyl-3 ,3 ,3 -trifluoro- 1 -propene.

Le fluoropolymère peut comprendre un homopolymère ou un copolymère, il peut aussi comprendre des monomères non fluorés tels que l'éthylène. Avantageusement le fluoropolymère est du PVDF homopolymère ou copolymère contenant au moins 60% en poids de VF2, le comonomère éventuel est choisi parmi les monomères fluorés cités plus hauts et est avantageusement le HFP. Le fluoropolymère peut contenir des plastifiants ou des additifs, comme par exemple un plastifiant bien connu le dibutyle sébaçate. On ne sortirait pas du cadre de l'invention en utilisant un mélange de deux ou plusieurs polymères fluorés.

S'agissant du polyether on désigne ainsi des oligomères ou des polymères ayant des motifs oxyde d'alkylène. On peut citer à titre d'exemple le poly(oxyethylène)glycol appelé communément polyéthylène glycol (PEG), avantageusement la masse \overline{Mn} est comprise entre 400 et 15000 g/mole et la température de fusion comprise entre 50 et 80°C. A titre d'exemple de PEG on peut citer le PLURIOL E® de la société BASF ou le POLYGLYKOL® 1500 de la société CLARIANT. On ne sortirait pas du cadre de l'invention en utilisant un mélange de deux ou plusieurs polyethers.

S'agissant de la charge inorganique à base de silicate on peut citer les alumino-silicate, ou les silicates de magnésium. Parmi les alumino-silicate on citera le kaolin et le mica, parmi les silicates de magnésium on peut citer le talc. On ne sortirait pas du cadre de l'invention en utilisant un mélange de deux ou plusieurs charges inorganiques.

Selon une forme avantageuse de l'invention une partie de cette charge à base de silicate peut être remplacée par du trioxyde d'antimoine. la proportion de trioxyde d'antimoine peut être de 5 à 30% en poids de la masse totale de la charge inorganique.

Avantageusement les proportions de polymère fluoré sont de 75 à 85 %. Avantageusement les proportions de polyether sont de 0,5 à 2 %.

[Exemples]

Tous les exemples sont regroupés sur le tableau 1 afin de faciliter la lecture et l'analyse des résultats. Trois paramètres sont importants à retenir, i) la couleur et l'aspect du produit après un cisaillement à l'état fondu, avec un changement possible de couleur et d'aspect et la présence de bulles significatives d'une libération de volatiles, ii) l'aire spécifique d'extinction, iii) la chaleur de combustion.

30

10

15

20

25

Préparation des compositions:

15

20

25

30

Préparation des compositons sur extrudeuse bi-vis Brabender® DSK: L'extrudeuse utilisée est une double vis DSK 42/5. Cette extrudeuse est de type contra-rotative et présentent une longueur de 105 mm. La vitesse maximum est de 90 tr/min et le couple maximum est de 200 N.m. Les différents mélanges ont été réalisés à une température de 200°C, à 40 tr/min.

Préparation des compositions sur Malaxeur Brabender®: Le plastographe Brabender est constitué d'un moteur dynamométrique et d'une boite de vitesse. La chambre de malaxage présente un volume de 60 cm³. Deux rotors tournant en sens inverse assurent le malaxage du matériau à l'état fondu. Les mélanges ont été réalisés à 230°C, à 80 tr/min pendant 5 minutes.

Mesures au cône calorimètre :

Les mesures sont réalisées suivant la norme ASTM E 1354. Le cône calorimètre se compose de 5 éléments principaux. Un four tronconique et son circuit de régulation,un support d'échantillon monté sur une cellule de pesée, une hotte munie d'un ventilateur pour capter les produits de combustion, un banc d'analyse de gaz et un laser pour mesurer l'opacité des fumées. Les valeurs reportées dans le tableau sont :

L'aire spécifique d'extinction qui est obtenue en mesurant l'extinction d'un faisceau laser projeté à travers la veine gazeuse est une mesure du « pouvoir obscurissant » des fumées générées par la combustion de l'échantillon. Cette mesure s'exprime en m² par masse de produit restant à l'instant t. Cette valeur doit être la plus faible possible (plus elle est faible moins les fumées sont opaques).

La chaleur de combustion efficace représente l'énergie calorifique totale par unité de masse qui peut être dégagée par la combustion complète du matériau (pouvoir calorifique inférieur). Cette valeur s'exprime en kJ/g d'échantillon. Cette valeur doit être la plus faible possible (plus elle est faible meilleure est la résistance au feu).

Tous les échantillons testés présentent deux phases de combustion. Une première phase correspondant à la vitesse de perte de masse la plus importante et à la génération de pratiquement toute la quantité de fumée et

d'énergie et la deuxième phase qui ne produit quasiment aucune fumée et ne libère pratiquement pas d'énergie. Les valeurs données dans le tableau suivant sont les valeurs de la première phase. Sur la figure 1 est présentée une courbe typique du Kynar® 2950-05 donnant l'évolution de la perte de masse au cours d'une mesure au cône calorimètre suivant la norme ASTM E 1354.

- Dans tous les exemples on utilise Le Kynar® 2950-05 qui est un copolymère VF2/ HFP à 17 % en poids de HFP. Ce polymère de la société ATOFINA présente un MFI à 230°C sous 5 kg de 10 gr/10 minutes.
- Le polyether utilisé est un PEG de masse molaire_1500 gr/mole, de température 10 de fusion environ 55°C se présentant sous forme d'écaille Ce PEG est commercialisé sous le nom POLYGLYKOL® 1500 de la société CLARIANT

Tableau 1

NOM	% CHARGE	WON	METHODE		i i		AIRE	CHALEUR
	EN POIDS	\mathcal{S}	DE MISE EN ŒUVRE	I EMPEHAI OHE	r D	COULEUR EI ASPECI	D'EXTINCTION Mª/KG	COMBUSTION KJ/GR
pas de charge	0		Extrudeuse bi-vis	200	non	blanche	74.7	ဇ
Vaolin	Ç	Sialite	Malaxeur	UE6	מטמ	marron+bulles	16.4	17
	2		Brabender		5	dégradation	5	
			Malayelir			marron+bulles		-
Kaolin	20	Polestar	Brabender	230	uou	de	38.9	0
						degradation		
		·	Extridence			marron+bulles		
Talc	8	Steamic 00S	hivie	500	non	ф	16.3	2
			SIA-IO			dégradation		
Talc	20	Steamic 00S	Extrudeuse bi-vis	200	oui (1%)	gris \ blanc	19.6	1.8
		Mica				aelli d. nomem		
Mico	ç	325 Mesh	Malaxeur	230		dp dp	34.4	2
<u> </u>	3	ge-	Brabender	}		décradation		?
		CMMP				acgladanoi.		

 ∞

REVENDICATIONS

- 1 Composition de polymère fluoré à tenue au feu améliorée comprenant en poids, le total étant 100% :
- 60 à 90 % d'au moins un polymère fluoré,
 - 0,1 à 5 % d'un polyether,
 - le complément étant au moins une charge inorganique à base de silicate.
- 2 Composition-selon-la-revendication-1-dans-laquelle-le-polymère

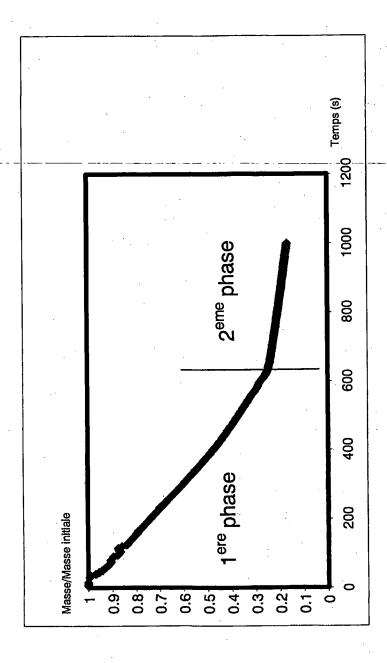
 10 fluoré est un PVDF homopolymère ou copolymère.
 - 3 Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes dans laquelle le polyether est un PEG de masse \overline{Mn} comprise entre 400 et 15000 g/mole.

15

- 4 Composition selon l'une quelconque de revendications précédentes dans laquelle la charge inorganique est choisie parmi les aluminosilicate et les silicates de magnésium.
- 5 Composition selon la revendication 4 dans laquelle la charge inorganique est choisie parmi le kaolin, le talc et le mica.
 - 6 Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes dans laquelle une partie de la charge inorganique est remplacée par du trioxyde d'antimoine.
 - 7 Composition selon la revendication 6 dans laquelle la proportion de trioxyde d'antimoine peut être de 5 à 30% en poids de la masse totale de la charge inorganique.

25

- 8 Composition selon l'une quelconque de revendications précédentes dans laquelle les proportions de polymère fluoré sont de 75 à 85 %.
- 5 9 Composition selon l'une quelconque de revendications précédentes dans laquelle les proportions de polyether sont de 0,5 à 2 %.
- 10 Câbles électriques ou de telecommunication ayant un isolant et/ou une gaine constituée d'une composition selon l'une quelconque des 10 revendications précédentes.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

lonal Application No PUI/FR 02/01859

A. CLASSII IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER C08L27/12 C08K3/34 H01B3/44	//(C08L27/12,71:0	2)
	22227, 22 222,0, 34 11,923,944	,, , , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ , , a _ ,	- ,
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	tion and IPC	·
	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification COSK COSL HO1B	on symbols)	
Dogumental	ion searched other than minimum documentation to the extent that s	uch documents are included in the fields se	earched
	on searched dried man minimum documentation to the extent that of	and documents are monaged in the news of	
Electronic d	ala base consulted during the International search (name of data bas	se and, where practical, search terms used)
CHEM A	BS Data, WPI Data, PAJ, EPO-Internal		
			
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.
Υ	US 4 804 702 A (BARTOSZEK EDWARD 14 February 1989 (1989-02-14) cited in the application	J)	1–10
Υ	claims; examples 26,27 US 5 552 199 A (BLONG THOMAS J E 3 September 1996 (1996-09-03) column 4, line 52 -column 5, line claims; examples 1-4,9-13		1–10
		•	
	·		
Funt	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	tegories of cited documents:	*T* later document published after the inte	ernational filing date
consid	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance document but published on or after the international	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th invention "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot	the application but early underlying the claimed invention
which citatio	int which may throw doubts on priority claim(s) or is cilied to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an indocument is combined with one or many	ocument is taken alone claimed invention ventive step when the
other in the other	means ent published prior to the International filing date but han the priority date claimed	ments, such combination being obvio in the art. *&* document member of the same patent	us to a person skilled
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	arch report
3	0 September 2002	10/10/2002	
Name and r	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fev. (-31-70) 340-3016	DE LOS ARCOS. E	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent tamily members

ional Application No PLI/FR 02/01859

Patent document cited in search report	Publication date	٠	Patent family member(s)	Publication date
US 4804702	A 14-02-1989	CA	1297220 A1	10-03-1992
•		DE	3766867 D1	07-02-1991
		DK	148391 A ,B,	20-08-1991
	4	DK	167087 A ,B,	03-10-1987
		EP	0240675 A1	14-10-1987
		JP	2092973 C	18-09-1996
		JP	7118226 B	18-12-1995
		JP	62249307 A	30-10-1987
•		US	4881794 A	21-11-1989
US 5552199	A 03-09-1996	CA	2197215 A1	14-03-1996
		CN	1166847 A	03-12-1997
•	•	DE	69519305 D1	07-12-2000
		DE	69519305 T2	22-02-2001
		EP	0778861 Å1	18-06-1997
		JP	10510561 T	13-10-1998
		- WO	9607695 A1	14-03-1996

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

rci/FR 02/01859

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 CO8L27/12 CO8K3/ H01B3/44 //(C08L27/12,71:02) C08K3/34 Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE Documentation minimale consultée (système de classification sulvi des symboles de classement) CIB 7 COSK COSL HO1B Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) CHEM ABS Data, WPI Data, PAJ, EPO-Internal C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS Catégorie 9 Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents no. des revendications visées US 4 804 702 A (BARTOSZEK EDWARD J) 1-10 14 février 1989 (1989-02-14) cité dans la demande revendications; exemples 26,27 Y US 5 552 199 A (BLONG THOMAS J ET AL) 1-10 3 septembre 1996 (1996-09-03) colonne 4, ligne 52 -colonne 5, ligne 36; revendications; exemples 1-4,9-13 Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe Catégories spéciales de documents cités: document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituent la base de l'invention A document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international "X" document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément ou après cette date "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier "O" document se référant à une divulgation orate, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée "&" document qui fait partie de la même famille de brevets Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale 30 septembre 2002 10/10/2002 Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Fonctionnaire autorisé Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 DE LOS ARCOS, E

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relati

: membres de familles de brevets

c de Internationale No

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 4804702	A	14-02-1989	CA	1297220 A1	10-03-1992
• .			DE	3766867 D1	07-02-1991
			DK	148391 A ,B,	20-08-1991
			DK	167087 A ,B,	03-10-1987
•			EP	0240675 A1	14-10-1987
			JР	2092973 C	18-09-1996
			JP	7118226 B	18-12-1995
			JР	62249307 A	30-10-1987
·			US	4881794 A	21-11-1989
US 5552199	A	03-09-1996	CA	2197215 A1	14-03-1996
			CN	1166847 A	03-12-1997
			DE	69519305 D1	07-12-2000
			DE-	69519305 T2	22-02-2001
ů.			EΡ	0778861 A1	18-06-1997
			JP	10510561 T	13-10-1998
			WO	9607695 A1	14-03-1996